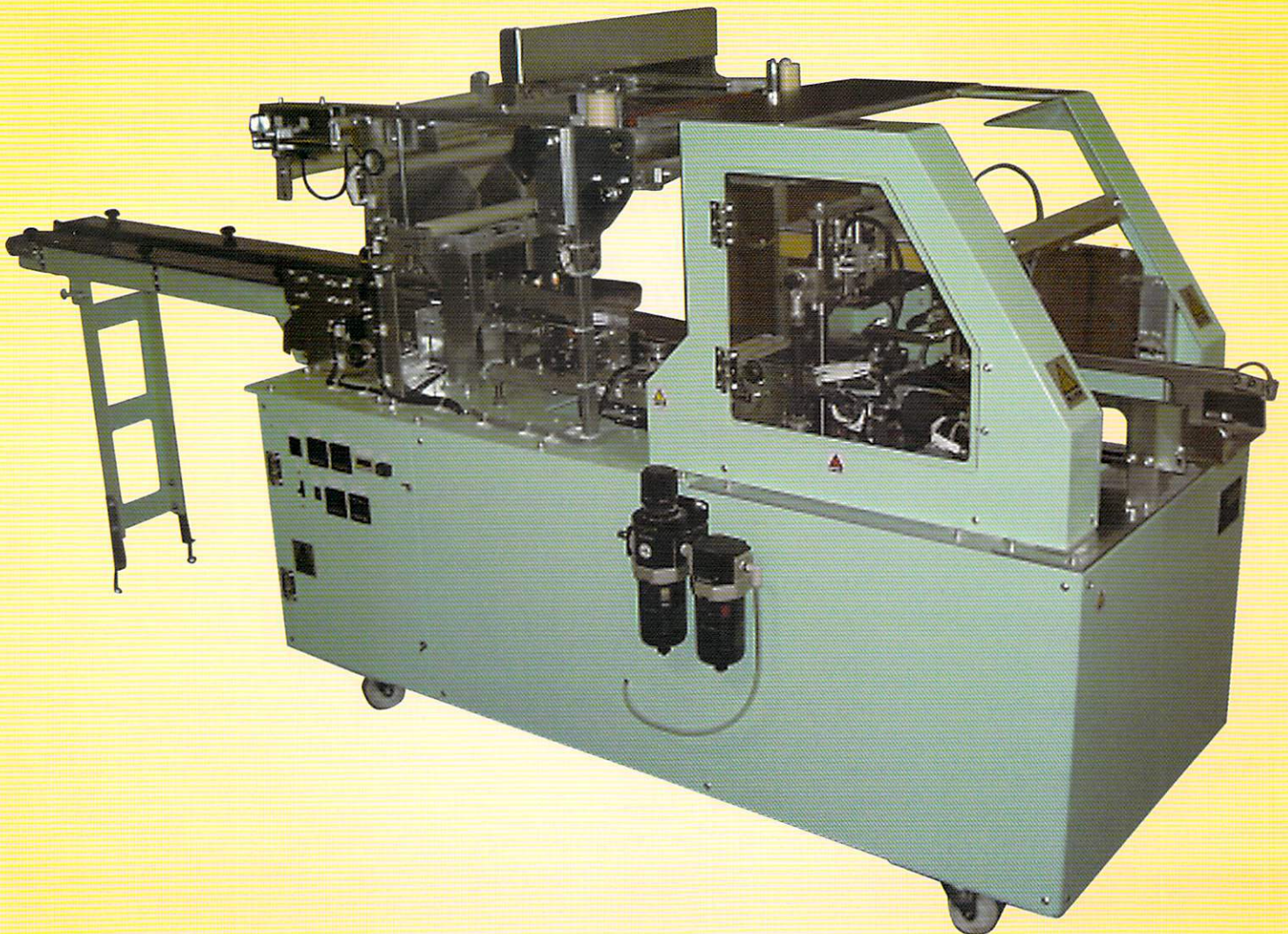


しめじ

正ピロー包装機

SP-240



# しめじ

## 正ピロー包装機

# SP-240



### 操作BOX

通常運転作業で使う、「手動/切/自動スイッチ」「運転ボタン」「非常停止ボタン」を操作BOXにまとめました。延長コード付なので、作業者の付近で緊急停止や運転操作ができます。

### 自己診断モニター表示

万一異常が発生してもモニター表示部がエラーコードを表示。異常部位の発見を容易にし、復旧をサポートします。

### 空袋防止

標準装備の供給コンベアは本体と別駆動の1.2mベルトコンベア型を採用。搬送爪に制限されることなくトレーを供給でき、トレーがなければ本体は作動しないので包装作業中に空袋を出しません。また、従来お使いのコンベアを追加延長コンベアとしてもお使い頂けます。

### 100g・150g・200g対応

100g・150g・200gの包装が可能です。それに伴うフィルム交換作業と包装機設定も、できる限り簡素化しました。また、フィルム継ぎ足し用専用スペースを設けた事でフィルム印刷合わせが容易になり、フィルム交換時のロスも最低2袋程度となっています。

### BOXモーション機構

シール強度を決める三大要素は、シール温度・シール時間・シール圧です。SP-240ではBOXモーション機構を採用する事で、シール条件の理想である低温長時間シールと2000個以上/hrの包装能力を両立。更に特殊シール台と相まって強力なシールとフィルム材質の変更を可能にしました。

### ダブルシール・特殊シール台

センターシールにダブルシール方式を採用。シールラインを2本にする事で幅広シールに比較しシール圧の均一化とシール強度向上、エッジ切れ、異物混入によるシールミスに対処。しかもシール状態の確認も容易にできます。エンドシールでは特殊シリコンゴムを圧入したシール台を採用。上下それぞれに熱源を持ったシール台が高速運転時の瞬間的なシール温度低下を防ぐとともに、ガセット成形によってできるフィルム溶着部の厚薄差を吸収し均一加圧シール。シール状態の確認が容易な7mm幅の横目ヒラシールを強力に成形します。

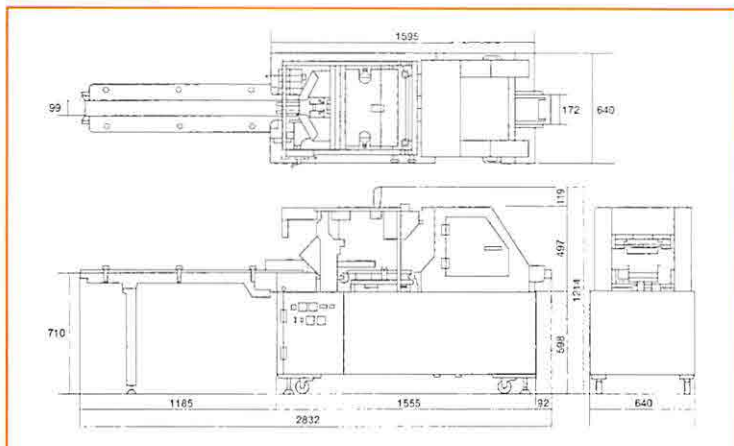
### ガセット調整機構

内容物の大きさによりガセット成形量を調整できるガセット調整機構付。シリンダー駆動にする事でガセット成形量や成形スピードを簡単に調整でき、しかも左右独立機構としています。

### 仕様

		SP-240	
包装能力	最速2,100個/hr		
包装形態	合掌貼りガセット成形三方シール		
包装可能質量	100~200g		
電源/消費電力	単相200V 60Hz/2.2Kw		
エアー消費量	4ℓ/min (0.5MPa時)		
本体寸法	1,595mm(L)×640mm(W)×1,214mm(H)		
質量	250Kg		
包装可能高さ	110mm以下		
フィルム仕様	トレーサイズ	フィルム幅	フィルムピッチ
包装形態	100g	JA 指定サイズ	360mm
	150g		400mm
	200g		440mm
			210mm
			225mm

### 主要寸法



●本製品を安全に正しく使用していただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みいただき、十分に理解して下さい。

取扱説明書に記載されている右記表示は、取扱を誤った場合に生じる危険や損害の程度を区分、説明しています。



**注意**

この表示を無視して、過った取扱いをすると、人が損害を負ったり物的障害の発生が想定される内容です。